



Грунт-эмаль EPOZINC COAT цинконаполненная по металлу

(ЭФ-1592)

Для металлических поверхностей

ТУ BY 600112981.059-2014

- Однокомпонентная быстросохнущая
- Образует готовое комплексное покрытие
- Электрохимический и барьерный механизмы антикоррозионной защиты
- Устойчивость к воздействию перепадов температур (от - 50 до + 200) °C
- Высокая стойкость к воде, индустриальному маслу, бензину, растворам соли
- Образует высокопрочное и при этом эластичное покрытие
- Для наружных и внутренних работ
- Превосходная адгезия к черным и цветным металлам

Краткий обзор

Назначение

Для сверхэффективной защиты металлических (алюминиевых, чугунных, оцинкованных и стальных) поверхностей от коррозии, эксплуатируемых в атмосферных условиях (сооружения, мосты, транспортные средства, ж/д вагоны, морские контейнеры, сельскохозяйственная техника, оборудование, резервуары, трубы, трубопроводы, металлоконструкции и т.д.) и внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перилла), за исключением полов. Наносится в 2 слоя. Сочетает в себе свойства антикоррозионной грунтовки и эмали.

Свойства

Благодаря повышенному содержанию цинка, быстросохнущая грунт-эмаль обеспечивает комплексную высокопрочную антикоррозионную защиту на длительное время. Входящий в состав материала цинковый порошок нового поколения позволяет сформировать более плотную пленку, гарантируя два механизма защиты металла: электрохимический и барьерный. Грунт-эмаль образует эластичное покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям. Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к перепадам температур от минус 50 °C до плюс 90 °C, кратковременно к воздействию высоких температур до 200 °C, обладает стойкостью к воздействию воды, 3 % и 20 % раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина, уайт-спирита.

Состав

Эпоксиэфирная смола, металлический цинк, ксиол, функциональные добавки.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия грунтовки – серый. Оттенок не нормируется.
Внешний вид покрытия грунт-эмали – гладкая, однородная поверхность без расслаивания, осадки, потеков, морщин и посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа В3-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °C, с	60 - 100
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	69 - 79
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	55
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °C, ч, при толщине слоя 40 - 60 мкм, не менее	
- 3 % раствора хлористого натрия	196
- 20 % раствора хлористого натрия	220
- воды	504
- индустриального масла	600
- бензина	120
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	120
Стойкость покрытия к воздействию температуры (160 ± 2), ч, не менее	3

Упаковка

10 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Металлические поверхности.

Подготовка поверхности

Перед окрашиванием изделие тщательно очистить от ржавчины, окалины, старых покрытий, обеспылить и обезжирить (в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004). Предпочтительна абразивная струйная и механическая очистка поверхности. После дробеструйной и пескоструйной обработки изделие следует незамедлительно окрашивать.

Система покрытия

По металлу используется в качестве самостоятельного двухслойного покрытия.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Способ и условия нанесения

Температура окружающего воздуха, грунт-эмали и окрашиваемого изделия должна быть не ниже 5 °C при отсутствии конденсата. Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости разбавить разбавителем EPOZINC R-59 в количестве до 5 % от массы грунт-эмали. Наносить грунт-эмаль в два слоя с помощью установок пневмоподачи, безвоздушного или комбинированного. В труднодоступных местах допускается нанесение кистью. Рекомендуемая толщина высшенного двухслойного покрытия – 100-120 мкм. Допускается наносить грунт-эмаль методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями в течение 5-10 мин.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое	1,6 - 2,0 мм	3,5 атм
2. Кисть	—	—

Пиктограммы способов нанесения

Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °C – не более 1 ч. Полное формирование однослойного покрытия при температуре 20°C - не менее 14 суток. Время высыхания может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности.

Расход

На двухслойное покрытие до 200-250 г/м² без учета потерь. Расход грунт-эмали может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация
Транспортировка и хранение

Грунт-эмаль транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

Меры предосторожности

Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ. Не курить . Использовать нитриловые перчатки. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты органов дыхания. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

Утилизация отходов

Утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки цинконаполненной грунтовки утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Сертификаты соответствия BY/112 02.01.088 00644

BY/112 03.12.002 19708

Свидетельство о гос регистрации BY.50.51.01.008.E.000252.03.15

Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.068-2015

Протокол испытаний РУП «БелНИИС» № 331-2 от 13.06.2016

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 6-13-20
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.